

## PUSH & GO Riemenbügel • selbstsichernd

EH 22330.



### Produktbeschreibung

Mit dem Riemenbügel können in Kombination mit den Aufnahmebuchsen Teile schnell und einfach verbunden werden.

Das robuste Bauteil ist aus rostfreiem Stahl hergestellt. Neben der schwarzen Standardausführung steht auch eine unbeschichtete Variante zur Verfügung. Der Riemenbügel ist wartungsfrei, geräuschfrei und verliersicher.

### Werkstoff

#### Bolzenteil

- Rostfreier Stahl 1.4305, schwarz
- Rostfreier Stahl 1.4305

#### Feder

- Rostfreier Stahl

### Bedienung

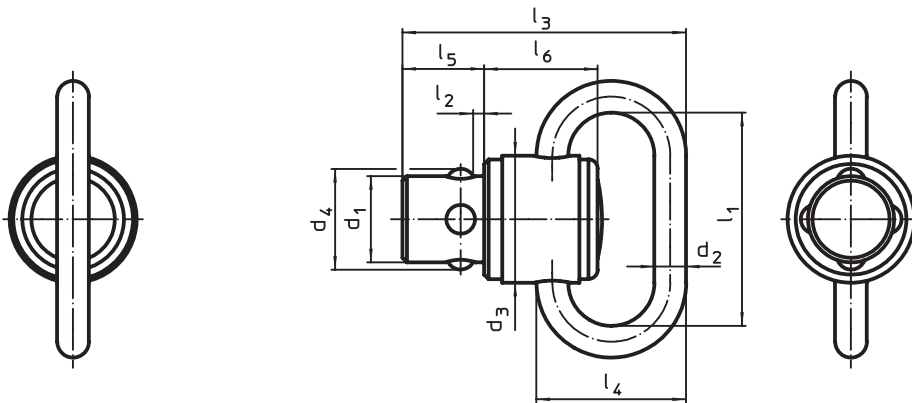
Durch Drücken des Knopfes werden die Kugeln entriegelt.

### Weiterführende Informationen

#### Weitere Produkte

Aufnahmebuchsen, für Riemenbügel

### Maßzeichnung



### Bestellinformationen

Nenndurchmesser $d_1$ [mm]	Abmessungen										Belastbarkeit max. [kN]	Temperatur		Gewicht [g]
	$l_1$	$l_2$	$d_2$	$d_3$	$d_4$	$l_3$	$l_4$	$l_5$	$l_6$	min.		max.		
	[mm]											[°C]		
9,5	23	1	3,5	14	11,1	31,3	16,5	9	12,5	1,2	-50	150	21	
	40	1	4,5	14	11,1	36,6	23,0	9	12,5	2,0	-50	150	34	

# PUSH & GO Aufnahmebuchsen • für Riemenbügel

EH 22330.



## Produktbeschreibung

Die Aufnahmebuchsen sind das Gegenstück zu den Riemenbügeln. Die Aufnahmebuchsen sind aus rostfreiem Stahl hergestellt. Es stehen zwei Varianten zur Montage in Holz (Bild 1 und Bild 3) und eine zur Montage in Kunststoff (Bild 2) zur Verfügung. Die beiden Buchsen (Bild 1 und Bild 2) ermöglichen eine Arretierung 4x90°, die Buchse (Bild 3) lässt im arretierten Zustand eine 360°-Drehung zu. Neben der schwarzen Standardausführung steht jeweils auch eine unbeschichtete Variante zur Verfügung.

## Werkstoff

- Rostfreier Stahl 1.4305, schwarz
- Rostfreier Stahl 1.4305

Hinweis: Der Bohrungsdurchmesser ( $D_2$ ) für die Vorbohrung der Sicherungsschraube ist abhängig von der verwendeten Schraube.

## Montage

(empfohlen durch den Büchsenmacher):

### Montage in Holz (Bild 1 und Bild 3)

1. Aufnahmebohrung und Vorbohrung für Sicherungsschraube gemäß Angaben einbringen
2. Optional empfohlen ist die Verwendung von Klebstoff zur Sicherung
3. Buchse einpressen
4. Buchse durch Schraube sichern

### Montage in Kunststoff (Bild 2)

1. Aufnahmebohrung gemäß Angaben einbringen
2. Optional empfohlen ist die Verwendung von Klebstoff zur Sicherung
3. Buchse einschrauben

Hinweis: Der zu wählende Bohrungsdurchmesser für die Aufnahmebohrung ist abhängig von der Härte des Kunststoffs.

## Maßzeichnung

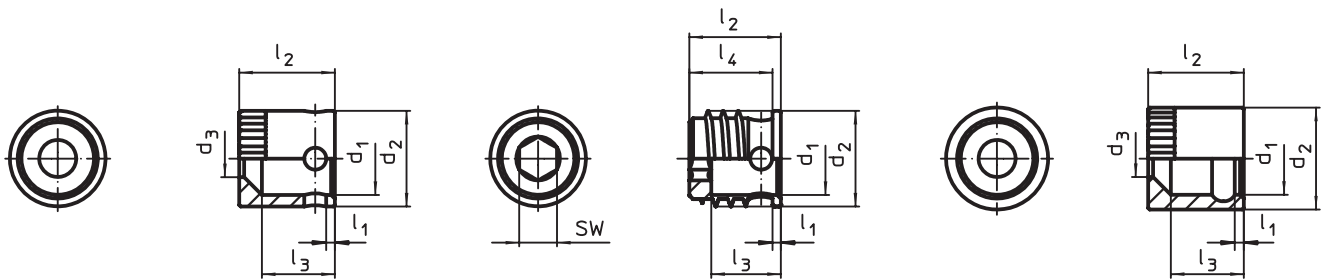
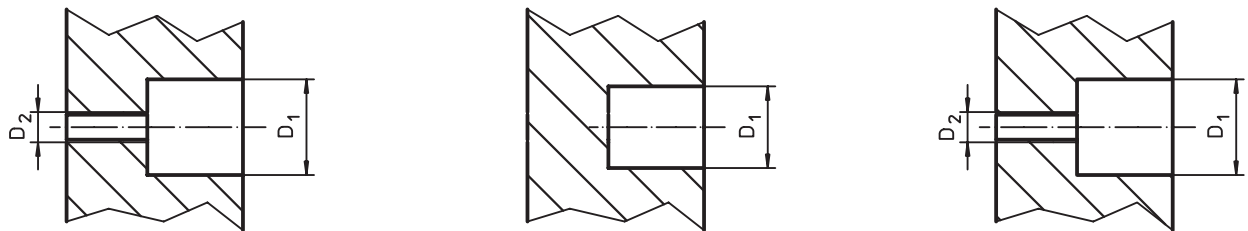


Bild 1

Bild 2

Bild 3

## Aufnahmebohrung



## Bestellinformationen

Nenndurchmesser $d_1$ [mm]	Abmessungen							SW [mm]	Aufnahmebohrung $D_1$ [mm]	min. [°C]	max. [°C]	[g]
	$l_1$	$d_2$	$d_3$	$l_2$	$l_3$	$l_4$	[mm]					
Montage in Holz – Bild 1												
9,6	1	12,65	4,9	12,65	9,65	–	–	12,6	-50	150	7,0	
Montage in Kunststoff – Bild 2												
9,6	1	12,65	–	12,10	9,20	11	5	11,2 <sup>1)</sup>	-50	150	5,0	
Montage in Holz, 360°-Funktion – Bild 3												
9,6	1	13,50	4,9	12,65	9,65	–	–	13,5	-50	150	8,5	

<sup>1)</sup> in Abhängigkeit der Härte des Kunststoffs